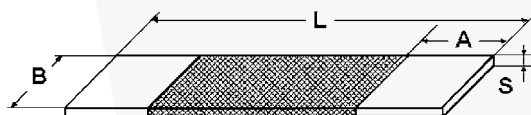


### Giunti di potenza in treccia

Realizzazione a disegno



#### Per impiego di giunti in parallelo

- utilizzare il coefficiente di declassamento sotto riportato
- spaziare i giunti ad una distanza minima uguale allo spessore del giunto stesso per una ottimale dissipazione del calore

n° di giunti in parallelo	coefficiente di declassamento
2	1,8
3	2,5
4	3,2
5	3,9

**Per esempio:** Sezione 1000 mm<sup>2</sup>, ΔT = 50°C

1 giunto: In=2122 A

3 giunti in parallelo: In=2122 x2,5 = 5305 A

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rame stagnato Cu-ETP UNI 5649-71 (su richiesta rame rosso)

Filo elementare 0,20 mm (0,05 ± 0,15 mm su richiesta)

**Temperatura di lavoro max.:** 105°C

Terminali realizzati in tubo di rame stagnato, pressato ad altissima intensità.

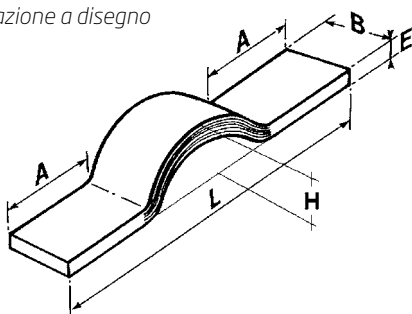
Foratura a richiesta

### Tabella delle portate (A) funzionali al rialzo termico ΔT

Sez. (mm <sup>2</sup> )	In (A)	
	ΔT 30°C	ΔT 50°C
100	339	448
120	373	496
150	427	566
200	534	707
250	631	837
300	695	920
400	827	1097
500	889	1180
600	1067	1415
800	1335	1768
1000	1601	2122
1200	1923	2547

### Giunti di potenza lamellari

Realizzazione a disegno



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessore a partire da 0,1 mm

Terminali in rame rosso, stagnato o argentato

Terminali pressosaldati o rivettati.

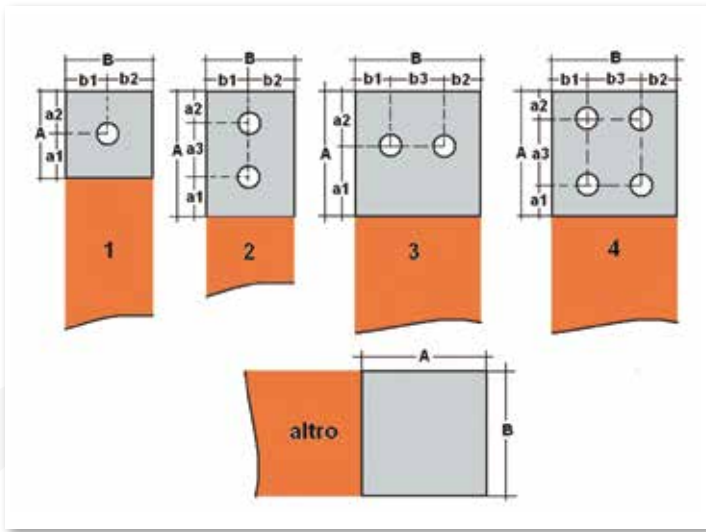
Foratura a richiesta

Larghezze da 20 a 200 mm

Spessori dei terminali da 3 a 20 mm

Sezioni da 60 a 4000 mm<sup>2</sup>

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E DIMENSIONALI



TERMINALE TIPO: \_\_\_\_\_

A = \_\_\_\_\_ mm

a1 = \_\_\_\_\_ mm

a2 = \_\_\_\_\_ mm

a3 = \_\_\_\_\_ mm

B = \_\_\_\_\_ mm

b1 = \_\_\_\_\_ mm

b2 = \_\_\_\_\_ mm

b3 = \_\_\_\_\_ mm

Ø fori = \_\_\_\_\_ mm      n° \_\_\_\_\_ fori

spessore terminale \_\_\_\_\_ mm

### GIUNTO IN

Tipo di conduttore:

RAME  rosso  stagnato

ALLUMINIO

Isolamento  si  no

Tipo di isolamento:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### TRECCIA DI RAME

filo elementare Ø, \_\_\_\_\_ mm

piatta  tonda

Terminali in tubo di rame pressato

Terminali rame rosso

Terminali rame stagnato

Terminali in alluminio

### LAMELLARE

N° lamine \_\_\_\_\_

spessore lamina Ø, \_\_\_\_\_ mm

Terminali pressosaldati

Terminali rivettati

Terminali rame rosso

Terminali rame stagnato

Terminali in alluminio

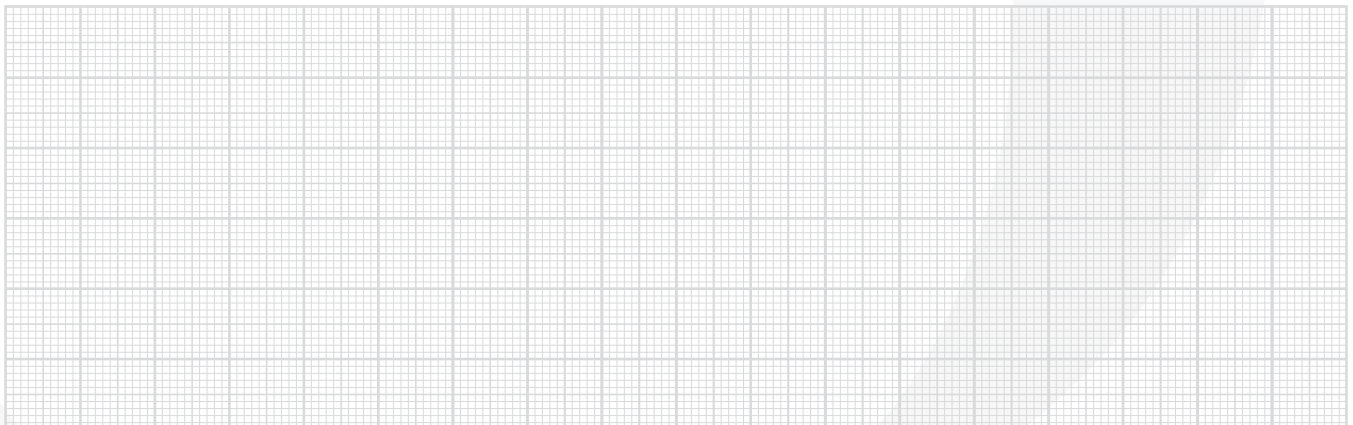
Intensità nominale \_\_\_\_\_ A

AC  DC

Sezione \_\_\_\_\_ mm<sup>2</sup>

Lunghezza totale \_\_\_\_\_ mm.

Si prega di allegare disegno o inserire schizzo del particolare da realizzare



### Richiesto da:

Società: \_\_\_\_\_

Indirizzo: \_\_\_\_\_

Tel.: \_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_

Contatto Sig. \_\_\_\_\_

Città \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

@ \_\_\_\_\_

Prov.: \_\_\_\_\_

Inviare via FAX al numero 02 45 70 56 73 o via EMAIL a info@teknomega.it  
web site: www.teknomega.it